



## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

*Calibration Certificate*

**Número:** M1\_50M20000052/0003

*Number*

Este certificado sustituye y anula el certificado 50M20000052/0003

C/ Albert Einstein, 2, edificio VEIASA  
41092 SEVILLA  
Telf.: 955 540 444  
Correo-e: metro@veiasa.es

# VEIASA

**INSTRUMENTO:**

Báscula

*Description*

**MARCA:**

EPELSA

*Brand*

**MODELO:**

EPEL-21

*Model*

**NÚMERO DE SERIE:**

2000814

*Serial number*

**Solicitante:**

ENAGAS TRANSPORTE, S.L.U.

*Applicant*

POLÍGONO INDUSTRIAL NUEVO PUERTO,  
S/N

21810 PALOS DE LA FRONTERA

HUELVA

**FECHA DE ENSAYO:**

20/05/2020

*Date of calibration*

Este certificado se expide de acuerdo con las condiciones de la acreditación concedida por ENAC, que ha comprobado las capacidades de medida del laboratorio y su trazabilidad a patrones nacionales o internacionales.

ENAC es firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MLA) de certificados de calibración de European Cooperation for Accreditation (EA) y de International Laboratories Accreditation Cooperation (ILAC).

*This certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by ENAC which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to national or international standards.*

*ENAC is one of the signatories of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA) and the International Laboratories Accreditation Cooperation (ILAC).*



**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN:** M1\_50M20000052/0003

---

### Características del instrumento

Número de serie:	2000814	Alcance mínimo:	400 kg
Marca:	EPELSA	Alcance máximo:	60000 kg
Modelo:	EPEL-21	Escalón real (d):	20 kg
Ubicación:	ZONA DE CARGA		

---

### Patrones utilizados

E01006M, W00127

---

### Trazabilidad

Los resultados de medida son trazables a patrones nacionales del Centro Español de Metrología (CEM) o patrones internacionales.

---

### Procedimiento de calibración

Los ensayos se han realizado en base a la instrucción de trabajo ITTMET06 Revisión 7 establecida por Verificaciones Industriales de Andalucía, S.A. para este tipo de instrumentos, basada en la norma EN 45501 y EURAMET/cg/17.

---

### Condiciones del ensayo

Temperatura (°C)	24,2 ± 1,8
Humedad Relativa (%)	58,1 ± 2,6

---

### Observaciones

La modificación del documento corrige la fecha de ejecución de los ensayos. Cualquier tipo de ajuste invalida los resultados reflejados en el certificado de calibración



**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN:** M1\_50M20000052/0003

---

## Resultados

Carga (kg)	Indicación en carga (kg)	Indicación descarga (kg)	Error (kg)	Error de Histéresis (kg)	U (kg)
400	400	400	0	0	14
10000	10000	10000	0	0	14
20000	20000	20000	0	0	15
40000	40000	40000	0	0	32
60000	60000	60000	0	0	39

---

La incertidumbre expandida de medida ( $U_e$ ) se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por un factor de cobertura  $k = 2$  que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica se ha determinado conforme al documento EA-4/02 M:2013.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las medidas.

*The results contained in this certificate refer to the time and conditions under which measurements were made.*

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito del Laboratorio que lo emite.

*This certificate may not be partially reproduced without the written approval of the laboratory that issued.*



**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN:** M1\_50M20000052/0003

---

### Resultados de pesaje previo al ajuste

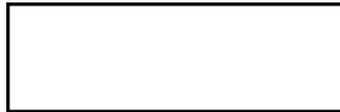
No se ha realizado el pesaje previo al ajuste al no proceder

Carga	Indicación	Error
-	-	-
-	-	-
-	-	-

---

### Resultados de excentricidad previo al ajuste

No se ha realizado excentricidad previo al ajuste al no proceder



Carga utilizada -

Posición	Indicación	$\Delta L$	P
Centro	-	-	-
1	-	-	-
2	-	-	-
3	-	-	-
4	-	-	-
5	-	-	-
6	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-