

CERTIFICADO DE VERIFICACIÓN PERIODICA

Nº **V-11-05.210**

Hoja Nº 1/1

EMPRESA

Nombre: **ENAGAS SA**
Dirección: **PASEO DE LOS OLMOS, 19**
Localidad: **MADRID**

EQUIPO

Tipo de instrumento: **BASCULA ELECT. DE GRAN TONELAJE DE PESAJE NO AUTOMATICO**
Lugar de inspección: **MUELLE PRINCIPE FELIPE - VALLE DE ESCOMBRERAS (MURCIA)**

DATOS DEL INSTRUMENTO

Marca	Modelo	Nº de serie
EPEL	BP-CZ	8110072


Características:

A. Máximo	A. Mínimo	Max / e	
60 000 kg	1 000 kg	3000	
Rango de verificación	Escalón de verificación	Resolución	
44 000 kg	20 kg	20 kg	
Clase de exactitud	Plataforma	Medidas	Nº de apoyos
III	HORMIGON - SOBRESUELO	16 X 3 m	6
Celulas	Marca	Modelo	Capacidad nominal
	EPEL	STR	36,28 t

Visor	Marca	Modelo	Nº de serie
	EPEL	MB-200	9915201

Verificación periódica realizada por LABORATORIO METROLÓGICO DE MURCIA, S.L. El **06/04/2011** para la comprobación de los requisitos establecidos en la "Orden Ministerial de 27 de Abril de 1999 (BOE 8 de Mayo de 1999), por la que se regula el control metrológico del Estado para los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático, en sus fases de verificación, después de reparación o modificación y de verificación periódica". En base al informe de ensayos de mismo número de certificado, se declara APTO. Y para que conste, se expide el presente certificado a fecha **05/05/2011**. La validez del presente certificado será hasta el **06/04/2013**, antes de cuya fecha, se deberá solicitar nueva verificación.

LABORATORIO METROLOGICO DE MURCIA, S.L.
Pol. Ind. Oeste, Parcela 24
C/ Buen Hacer
Tlf. : 968 88 47 91
30169 SAN GINÉS (MURCIA)

INSPECTOR,  DIRECTOR TÉCNICO

FRANCISCO J. RUIZ GONZALEZ Fdo.: JOSE A. ESPINOSA VICENTE

EMPRESA AUTORIZADA POR LA DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA ENERGIA Y MINAS
CON Nº DE CONTROL METROLOGICO 08-M-009

TE-PB-01-02/C